

DROFAST

**LOGICIEL D'AUTOMATISATION DANS
AUTOCAD**

- **Production de grands dessins , avec précision et dans un temps record.**

**POURQUOI CHOISIR
DROFAST ?**

Pour le technicien

- Gain du temps personnel : aide à faire le travail rapidement et avoir le temps pour faire d'autres tâches.
- Optimisation du rôle de l'ordinateur : Maitrise et exploitation totale des commandes et capacités de l'ordinateur.
- Réduction de 90 % du temps pour exécuter les tâches de dessin
- Minimisation totale de l'erreur humaine : la production des plans est confiée à 100% à l'ordinateur. L'intervention humaine se limite à l'introduction des données (worksheet).

Pour l'entreprise

- Création d'un seul standard AUTOCAD par entreprise ou projet : Grâce à DROFAST quelque soit le nombre des intervenants, les plans produits présentent un style et une organisation identique
- Modification rapide et facile d'un dessin : DROFAST permet d'éviter de longues discussions pour expliquer les tâches à reproduire.

En Résumé DROFAST offre les avantages suivants :

- Création et utilisation des éléments propres au Bureau d'Etudes: layers, styles de cotation, de texte et repère, etc...
- Perfection du projet : Erreur humaine et besoin de rectification des plans minimisés,
- Combinaison de DROFAST et du travail manuel : Possibilité d'intervenir manuellement sur un dessin produit par DROFAST (dessin non figé)
- Standardisation et Normalisation du contenu du fichier (ex : noms et types de layers et blocs,)
- Optimisation du coût et qualité du projet : Production des plans d'exécution et réadaptation aux changements de données (terrain naturel, hydraulique, dimensionnement, ferrailage, etc..) en moins de 5 minutes,
- DROFAST idéal pour les ouvrages de même type qui se répètent dans un projet.

EXEMPLES DE PROJETS PRODUITS PAR DROFAST

- Autoroute El Jadida-Safi : projet en sous-traitance en 2010 (coffrage des plans de 4 échangeurs, 6 PI, 11 PS, 2 viaducs et 1 canal) – 2 ouvrages / heure / technicien (note de calcul + dessin par logiciel + calage au TN, cartouche, ...)
- Route Arbonite à HAITI sur 90km (financé par l'UE) : AP en sous-traitance en 2013 (coffrage + ferrailage de 19 dalots) – 5 min pour la saisie des données et max. 5 min pour le dessin (coffrage ou ferrailage)
- Poutres de plus 100 projets de bâtiment au Maroc, Dubai et en Libye.

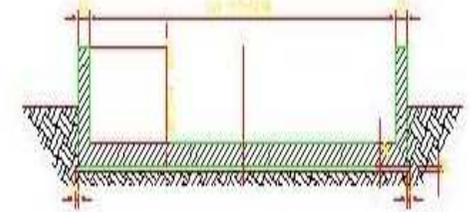
Projet HAITI : Coffrage du dalot 3x3.0x1.2

PK 8+753.78

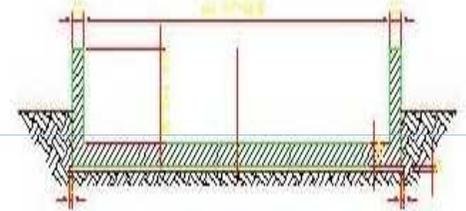
Nom du Fichier Données : 3x3.0x1.2.csv

PLAN

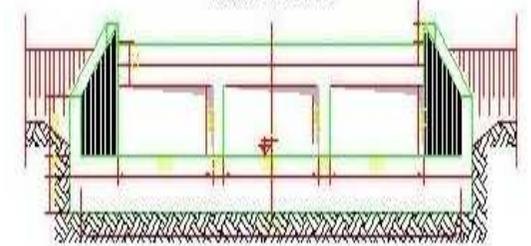
COUPE B-B



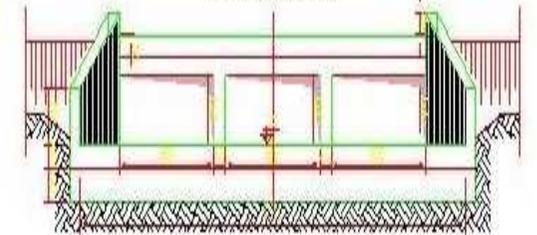
COUPE F-F



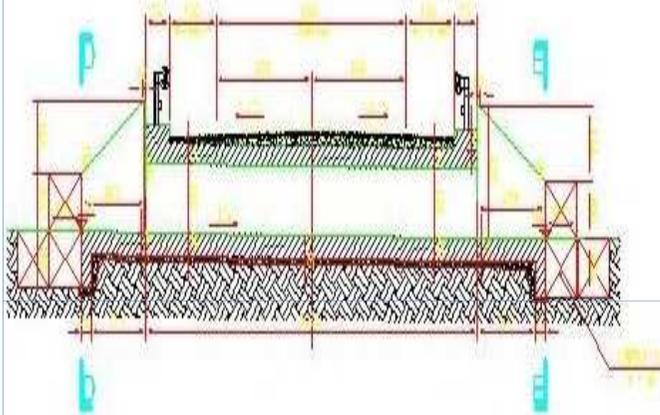
COUPE D-D



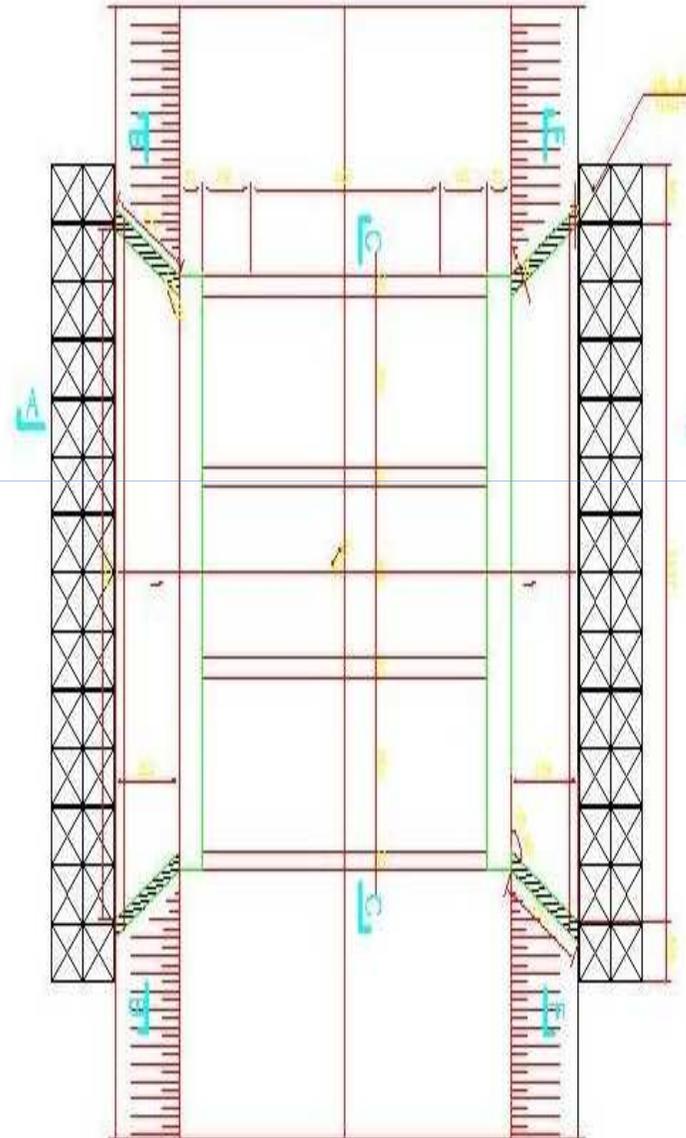
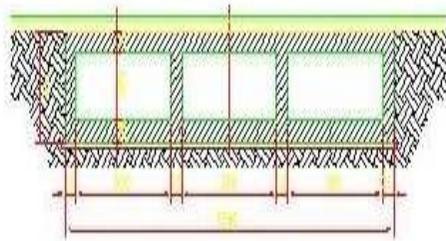
COUPE E-E



COUPE A-A



COUPE C-C

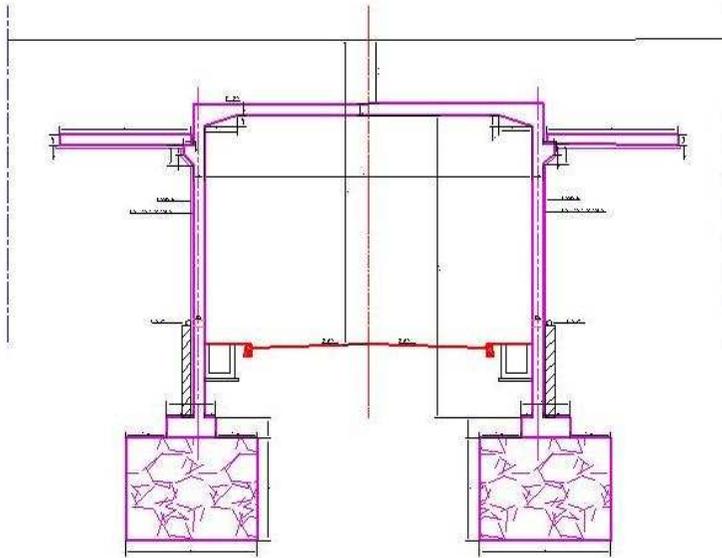


Coffrage d'un portique

Nom du Fichier Données: PR1.CSV

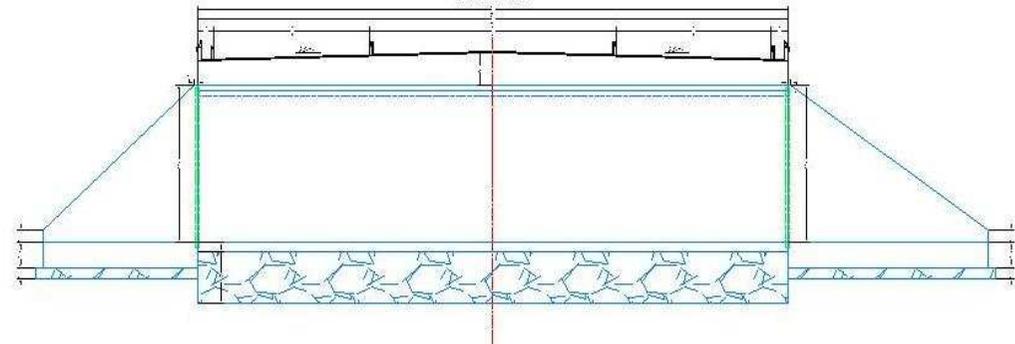
COUPE TRANSVERSALE

EG-ELE 100



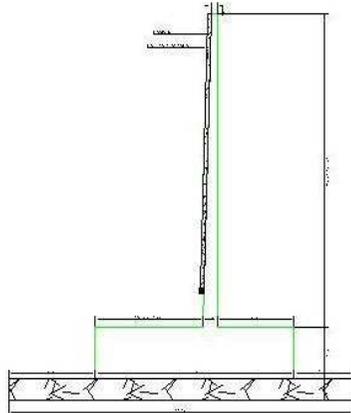
COUPE LONGITUDINALE

EG-ELE 100



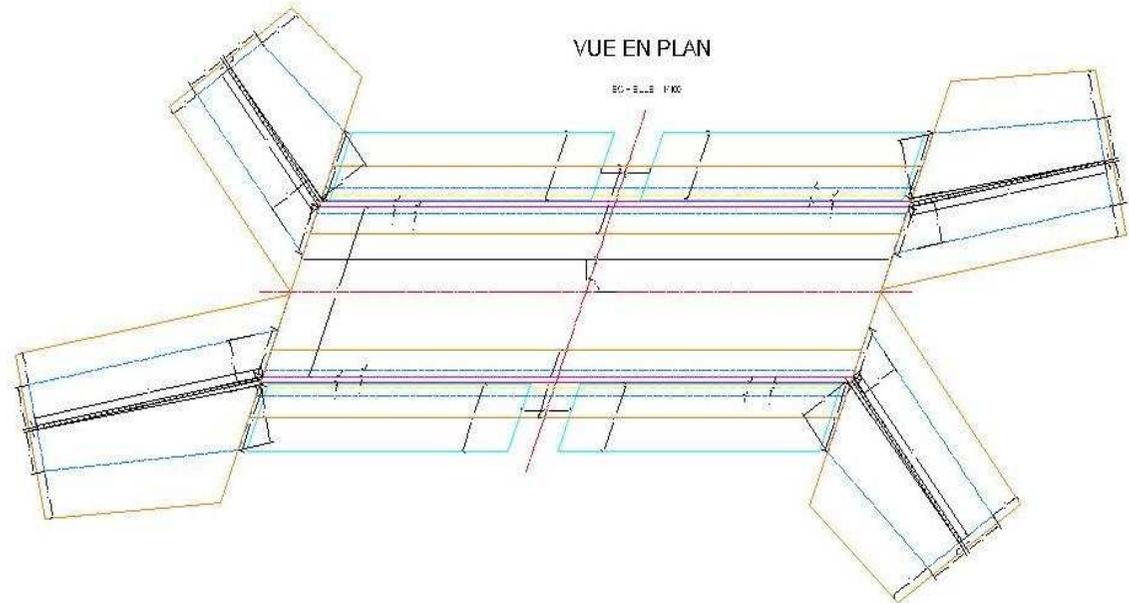
COUPE TRANSVERSALE DU MUR

EG-ELE 100



VUE EN PLAN

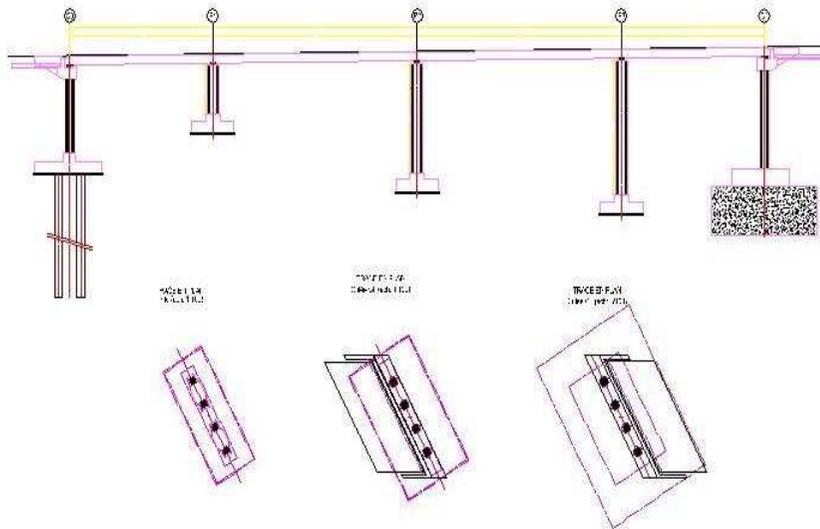
EG-ELE 100



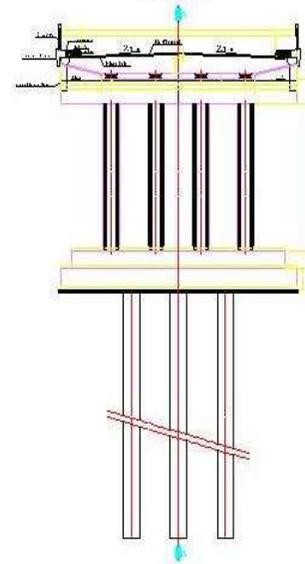
Coffrage d'un PS

Nom du fichier Données: ok6.csv

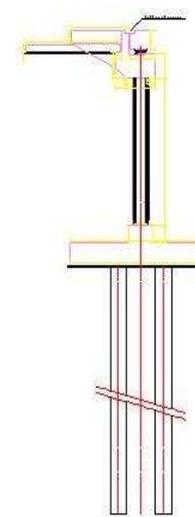
COUPE LONGITUDINALE
ECH.ELLE 1/100



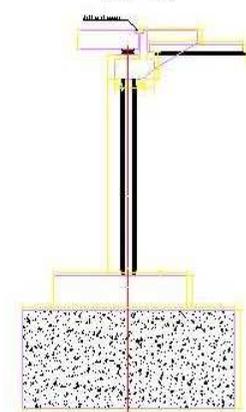
COUPE TRANSVERSALE SUR CULEE C0
ECH 1/50



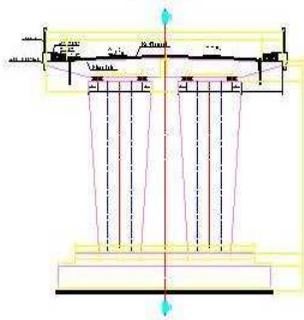
COUPE A-A CULEE C0
ECH 1/50



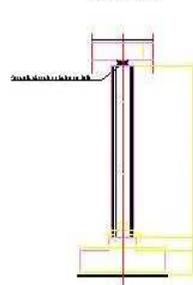
COUPE A-A CULEE C1
ECH 1/50



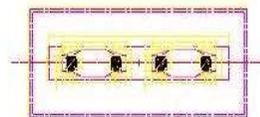
COUPE TRANSVERSALE SUR PILE P1
ECH 1/50



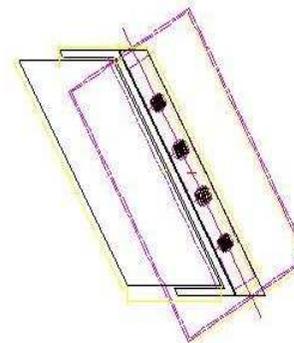
COUPE B-B
ECH 1/50



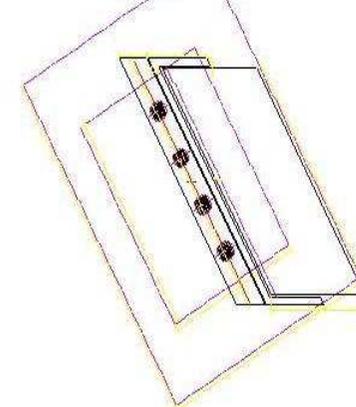
VUE EN PLAN PILE
ECH 1/50



VUE EN PLAN CULEE C0
ECH 1/50

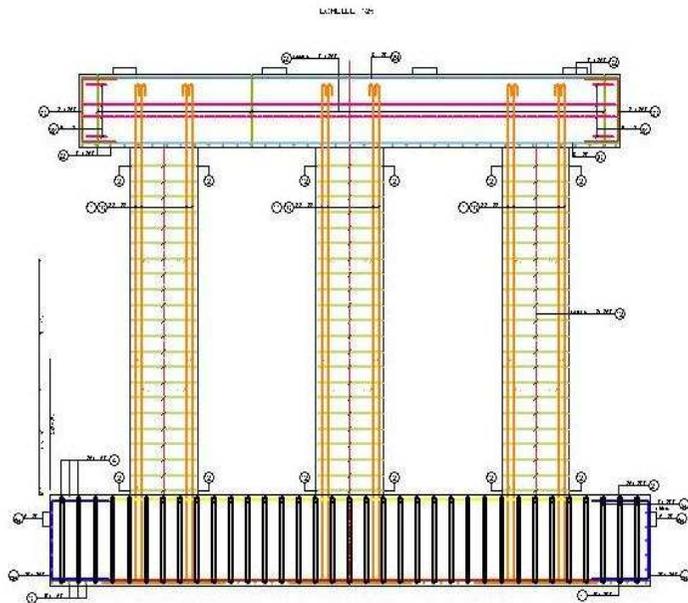


VUE EN PLAN CULEE C1
ECH 1/50

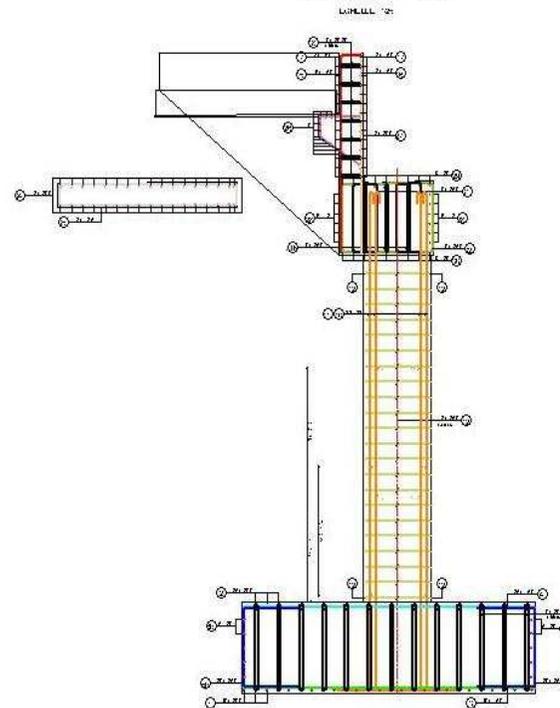


Ferrailage d'une culée à fûts

COUPE TRANSVERSALE SUR CULEE



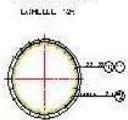
ELEVATION A-A



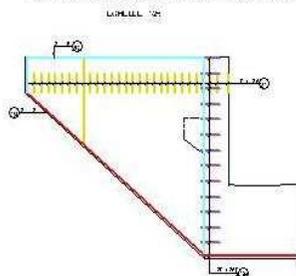
NOMENCLATURE DE LA CULEE

N°	Designation	Quantité	Longueur (m)	Section (cm²)	Volume (m³)	Poids (kg)		
1	HA 20	27	2	54	200	10.54	509.20	5016.43
2	HA 26	27	2	54	200	10.54	509.20	2190.55
3	LLA 40	71	2	142	150	0.21	396.05	3945.14
4	IIA 26	71	2	142	150	0.21	396.05	3456.10
5a	IIA 20	20	2	52	250	0.40	170.30	430.02
6	JLA 20	43	2	30	250	0.40	292.40	721.10
6a	IIA 20	5:2	2	20		0.21	120.29	311.45
6b	IIA 20	5:2	2	20		10.54	210.34	519.95
7	IIA 10	303	2	1703	300	0.05	5234.00	3245.34
10	F-A	32	11	3:2	33	12.33	309.00	5107.37
11	HA 32	11	3:2	33		12.33	309.00	5107.37
12	HA 12	23	3:2	139	250	0.32	527.30	433.19
13	IIA 12	17:2	2	63	200	0.52	579.20	514.22
14	IIA 12	05	2	100	12.5	7.20	935.62	300.83
15	HA 10	57	2	114	150	0.50	403.45	844.87
16	IIA 12	57	2	114	150	0.50	403.45	302.83
17	LLA 12	14:2	2	53	150	9.82	532.99	470.19
18	FA 10	27:14	2	753	30:30	0.30	741.39	457.41
19	IIA 12	3	2	6		0.30	37.97	33.71
20	JLA 10	3	2	6		0.32	41.82	85.53
21	IIA 10	29:2	2:2	232	12.5	1.35	435.34	263.71
22	HA 20	3	2:2	12	250	0.24	74.37	134.83
23a	IIA 20	11	2:2	44	250	4.22	135.51	457.49
23b	IIA 20	3	2:2	12	250	4.29	51.47	123.94
23c	JLA 20	11	2:2	44	250	2.47	103.01	203.37
24	IIA 10	102	2:2	403	50:20	0.30	400.39	243.35
25	IIA 14	3	2	6	200	2.03	15.94	19.23
25a	IIA 14	3	2	6	200	0.14	13.35	22.73
26	IIA 10	11	2	22	10	3.45	135.93	114.83
27	IIA 12	43	2	30	200	2.85	219.05	194.43
28	HA 12	3:2	2	24		9.82	233.42	202.30
29	HA 20	9	2	18		9.82	171.32	422.49
30	HA 20	9	2	18		9.82	171.32	422.49
31	IIA 10	39:2	2	153	250	0.20	519.05	320.01
32	IIA 10	39:2	2	234	250	2.53	592.02	305.00
33	IIA 10	39	2	73	250	5.72	443.03	275.02
34	JLA 12	7:2	2	23	250	2.34	85.52	53.17
						TOTAL		43077.19

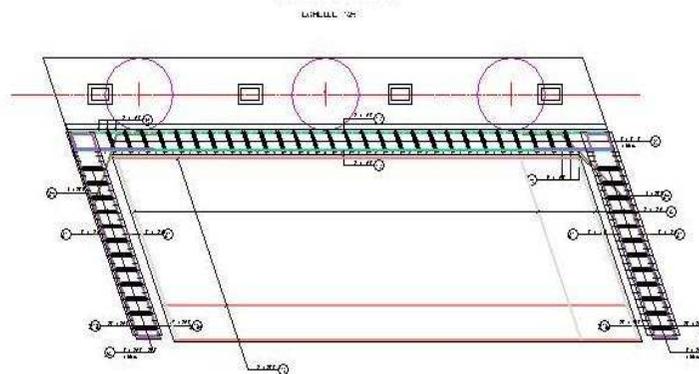
COUPE C-C



DETAILS DU MUR EN RETOUR



VUE EN PLAN



Conclusion

DROFAST:
Automatisation
dans AUTOCAD

Introduire
données
nécessaires à
DROFAST

Dessin rapide
sans erreurs

Projets
Optimisés au
mêmes
standards et
qualité

Au niveau des
ressources
humaines :
minimum de
perte d'énergie,
amélioration de
la maîtrise
d'oeuvre